

Frezare Cad-Cam uscat FARA AER Philden S510



Pret:

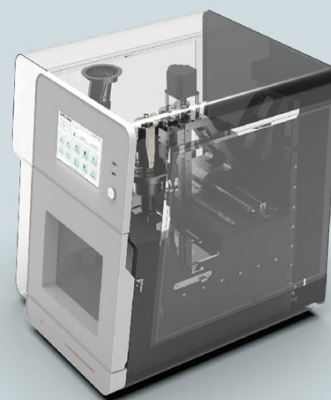
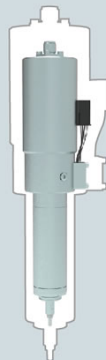
80.900,00 lei TVA inclusa

Descriere produs:

GERMAN-MADE Spindle



No air compressor needed
The spindle does not require air



S510

Mașină de frezat „la uscat” (Airless Dry)

NU NECESITA COMPRESOR!!

Despachetezi, conectezi, bagi în priză și începi frezarea
Spindler germană, fără aer (tensiune joasă)
Frezare verticală de precizie la 90°
Calibrare automată

S510

Produs: Mașină de frezat „uscat”

Model: S510

Scenarii de utilizare: Clinici dentare, spitale dentare și laboratoare dentare



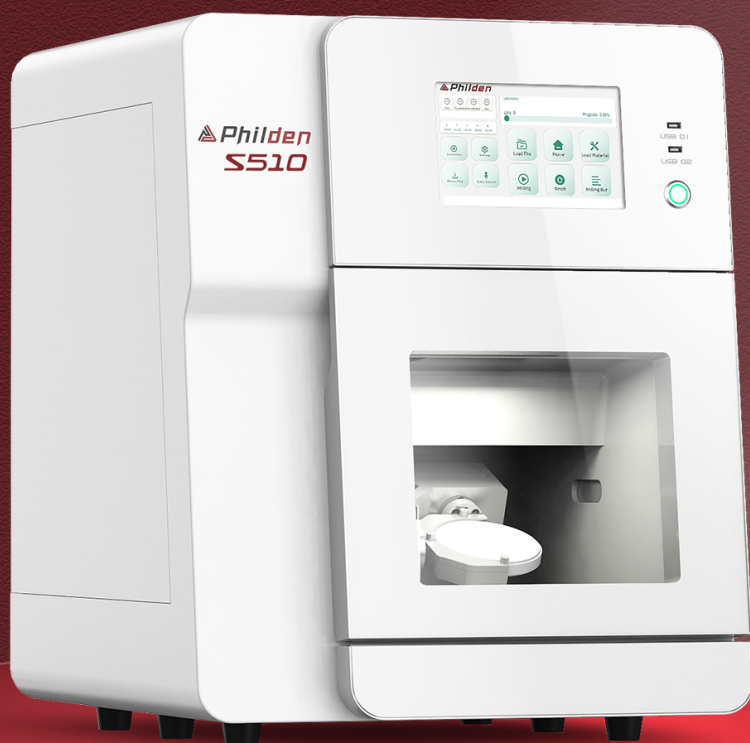
Intrarea Sulfinei 94 Magurele, Ilfov. Tel: 021 312 56 60, E-mail: office@tehnicaldent.ro IBAN: RO17 RNCB
0068 0043 7192 0001 Nr. Inreg. Reg. Com.: J/09/137/99, Cod fiscal: RO 117 58 273

Galerie:

Philden

S510

The Innovative Milling Machine



Milled by S510

Philden

S510

The Innovative Milling Machine

Unpack, Connect Plug, Start milling!

German-made spindle

A/B axis harmonic reducer upgraded,
Improved rigidity and precision

No air compressor needed

Rated power: 450 W



Avantaje ale produsului

Frezare verticală la 90°

Proiectată pentru estetică bio-mimetică: elimină conturarea și lustruirea manuală; această funcție poate reduce semnificativ timpul de post-procesare și crește productivitatea.

Frezare pe 5 axe

D TEHNICALDENT

Intrarea Sulfinei 94 Magurele, Ilfov. Tel: 021 312 56 60, E-mail: office@technicaldent.ro IBAN: RO17 RNCB
0068 0043 7192 0001 Nr. Inreg. Reg. Com.: J/09/137/99, Cod fiscal: RO 117 58 273
Tehnologie avansată pe 5 axe pentru precizie constantă și detalii fine, de fiecare dată.

Calibrare automată

Spune adio procedurilor complexe și consumatoare de timp — calibrarea automată simplifică fluxul de lucru și îți economisește timp.

Performanță ridicată

Magazie integrată pentru **12 freze**, pentru o producție rapidă și cursivă.

Categorie
Metodă
Materiale

S510
Frezare uscata
Zirconiu, ceară, PMMA, material compozit și metal
moale

Dimensiune disc/blank	Ø 98,5 mm
Clemă secundară	Opțional
Structură	Corp solid din aluminiu turnat
Carcasă	Panouri din oțel, vopsea medicală lucioasă, ușă de lucru, sertar pentru accesorii
Axe	5 axe
Axe liniare X/Y/Z	Șurub cu bilă de precizie + ghidaj de precizie; repetabilitate ±5 μm; curse X/Y/Z: 176/134/100 mm
Axe de rotație A/B	Motor de precizie + reductor armonic; repetabilitate ±0,01°
Domeniu rotație	A: ±32° ; B: ±360°
Sistem de control	Controler integrat cu FPGA (procesare paralelă de mare viteză) și RTOS ; suportă comenzi G standard (RS274X) + extinderi; convertoare de frecvență integrate pentru motoare sincron/asincron; IO analog/digital multiple
Indicator LED	Multicolor: Ready & Milling (alb), Finished/Milling (verde), Error (roșu)
Electromandrină (spindle)	Asincronă de înaltă frecvență; schimbare de sculă fără aer (nu rotește în timpul schimbării)
Viteză de rotație	Până la 60.000 rpm
Putere	800 W (5S, Pmax) ; 450 W (S1)
Rulmenți	Cu bile ceramice de mare viteză; excentricitate 3 μm
Prindere scule	Freze cu coadă Ø 4 mm, lungime 50 mm
Biblioteca scule	12 scule, cu palpă/senzor integrat
Aer comprimat	Nu este necesar compresor de aer
Alimentare	100–120 VAC sau 200–240 VAC (comutabil), 50–60 Hz
Interfață date	RJ45 Ethernet 10/100M auto-adaptiv (necesar pentru rețea)
Temperatură de lucru	10–45 °C
Umiditate	80% RH, fără condens
Certificări	CE & FCC
Dimensiuni produs (L×l×H)	495 × 593 × 627 mm
Greutate produs	71 kg
Dimensiuni pachet (L×l×H)	730 × 620 × 900 mm
Greutate pachet	94 kg
CAM compatibil	Millbox, Hyperdent, WorkNC, GO2CAM



Intrarea Sulfinei 94 Magurele, Ilfov. Tel: 021 312 56 60, E-mail: office@tehnicaldent.ro IBAN: RO17 RNCB
0068 0043 7192 0001 Nr. Inreg. Reg. Com.: J/09/137/99, Cod fiscal: RO 117 58 273