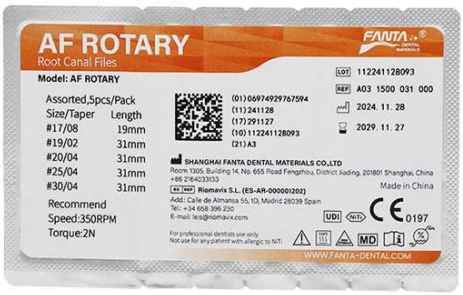
Intrarea Sulfinei 94 Magurele, Ilfov. Tel: 021 312 56 60, E-mail: office@tehnicaldent.ro IBAN: RO17 RNCB 0068 0043 7192 0001 Nr. Inreg. Reg. Com.: J/09/137/99, Cod fiscal: RO 117 58 273

Ace rotative AF Rotary Asortate

Pret:

49,25 lei TVA inclusa



Descriere produs:

Sistem de ace rotative AF Rotary

DESCARCA BROSURA AF ROTARY

DESCARCA INSTRUCTIUNILE DE UTILIZARE

Endo Stop

Marchează precis lungimea canalului și identifică direcția de îndoire a acului

Fabricare automată de înaltă precizie

Tehnologie de aliaj cu memorie controlată avansată, AF-H

Rezistență îmbunătățită

Rezistență la oboseala ciclică mult mai bună decât acele clasice Ni-Ti.

Mai multă dentină salvată.

Intrarea Sulfinei 94 Magurele, Ilfov. Tel: 021 312 56 60, E-mail: office@tehnicaldent.ro IBAN: RO17 RNCB 0068 0043 7192 0001 Nr. Inreg. Reg. Com.: J/09/137/99, Cod fiscal: RO 117 58 273

Vârf inactiv

Procesare avansată a vârfului pentru a evita formarea de praguri.

Potrivit pentru canale curbate.

Sistem de ace endodontice progresive

Tehnologie AF-H

Ace foarte flexibile

Potrivite pentru canale foarte înguste și calcifiate

Potrivit pentru canale foarte curbate

Sistem de ace minim invaziv

Rezistență îmbunătățită la oboseala ciclică a oțelului

Sistemul AF Rotary are ca proprietăți aliajul special cu Memorie Controlată, care, fiind foarte moale și flexibil, poate fi folosit la 350-400 rpm, foarte potrivit pentru canalele foarte curbate.

Unele puncte suplimentare necesită atenția dumneavoastră:

a. Înainte de preparație, este de preferat să obțineți un canal permeabil până la lungimea totală de lucru cu un ac Kerr de #10.

b. Coroana este în întregime pre-deschisă pentru a asigura faptul că lichidul lubrifiant intră ușor în partea apicală a canalului odată cu avansarea acului.

c. Întotdeauna mențineți acul, mai ales treimea apicală a lui, foarte bine lubrifiat. Este recomandat să folosiți un lubrifiant pe bază de EDTA.

d. Ridicând ușor, evitati menținerea acului într-un singur punct din interiorul canalului radicular.

e. Acul nu trebuie să meargă dintr-o singură mișcare către lungimea completă de lucru, ci doar în avansări de aprox. 4 mm.

f. Asigurați-vă că fiecare ac crează un canal de acces ușor de repetat de către acul imediat următor în secventă, asigurându-vă că acul avansează foarte ușor.

În general, acele cu memoria formei au demonstrat că suportă un unghi mare de rotație înainte de a se fractura, dar, statistic, nu au fost diferite de celelalte ace. Totuși, acele cu memoria formei au fost mai flexibile, după cum a reieșit statistic având momentul de îndoire semnificativ mai mic (P.008)

Instrumentarea manuală a generat mai multe erori decât instrumentarea rotativă cu ace din aliaje Ni-Ti. Instrumentarea rotativă Ni-Ti poate produce o formare mai bună a canalului prin reducerea erorilor procedurale.

Tehnologia de aliaje Fanta AF™

Intrarea Sulfinei 94 Magurele, Ilfov. Tel: 021 312 56 60, E-mail: office@tehnicaldent.ro IBAN: RO17 RNCB 0068 0043 7192 0001 Nr. Inreg. Reg. Com.: J/09/137/99, Cod fiscal: RO 117 58 273

Fanta AF™ reprezintă un aliaj metalic cu proprietate intelectuală exclusivă, ce prezintă un tratament termic special și este folosit pentru producția acelor rotative endodontice.

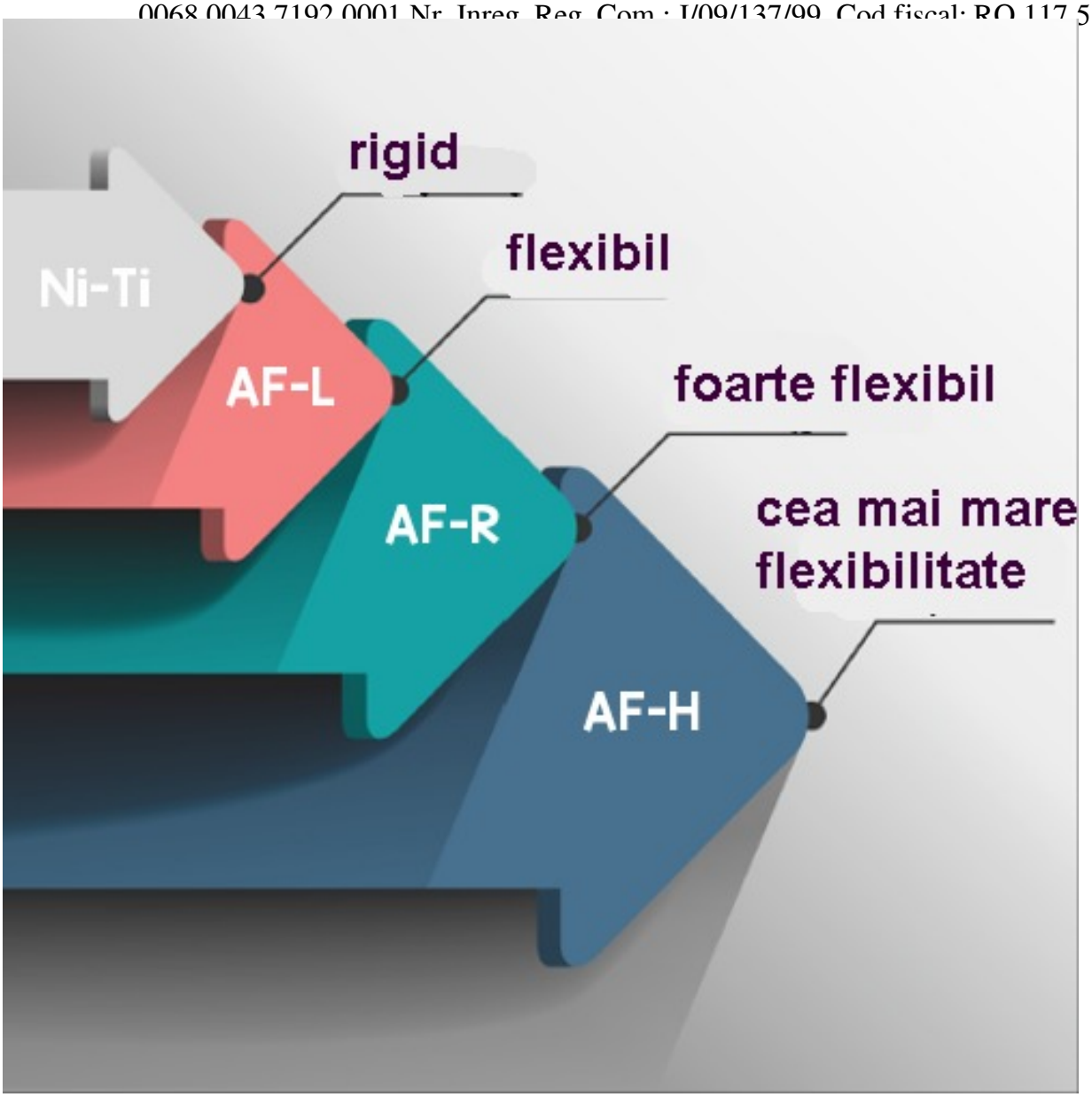
Fiecare sistem de ace rotative prezintă două caracteristici speciale, care îl individualizează: forma și designul sistemului de spire, precum și caracteristicile tehnice ale aliajului din care este fabricat.

După cum se știe, acele din oțel sunt rigide și astfel nepotrivite pentru instrumentarea portiunii apicale a canalelor înguste și curbate. Aliajele NiTi prezintă proprietăți superioare în ceea ce privește ductilitatea, rezistența la îndoiri succesive, rezistența la rupere, rezistența la coroziune, precum și biocompatibilitatea.

Aliajul AF™-Wire are la bază o versiune îmbunătățită, plecând de la aliajut clasiv NiTi, care, în mod ideal pentru lucrul în domeniul endodontic, prezintă capabilități mecanice excelente. Flexibilitatea este suficient de mare pentru a permite pătrunderea pe canal și a evita perforarea acestuia, în același timp duritatea este suficient de mare pentru a avea o eficiență de tăiere cât mai mare.

Aliajul Fanta AF™-Wire oferă 3 niveluri de flexibilitate din care să alegeți, care depind de fazele cristalografice respective care sunt prezente în aliaj. Ele sunt: AF™-H, AF™-R și AF™-L.

Intrarea Sulfinei 94 Magurele, Ilfov. Tel: 021 312 56 60, E-mail: office@tehnicaldent.ro IBAN: RO17 RNCB 0068 0043 7192 0001 Nr. Inreg. Reg. Com.: J/09/137/99 Cod fiscal: RO 117 58 273



Instructiuni de utilizare

Canale normale până la înguste

1. Negociați treimea coronară a canalului cu un ac C-File de 10.

2. Folosiți orifice opener pentru a prepara treimea coronară și a obține un acces în linie dreaptă.

3. Irigați canalul.

4. Cu ajutorul unui apex locator, negociati canalul folosind un ac C-Path 10 cu o miscare circulara (ca întoarcerea unui ceas) pana la lungimea de lucru, pentru a obtine o cale de acces optima.

5. Irigați canalul

6. Folosiți acul C-Path (#19/0.02) până la lungimea completă de lucru într-o mișcare pecking, repetând de 3 ori (Miscare Pecking: miscare usoara percutie - rotatie inauntru-afara canalului pe o adancime de 3 mm). Irigați canalul, apoi repetați procesul atingând lungimea

completă de lucru.

7. Irigați canalul.

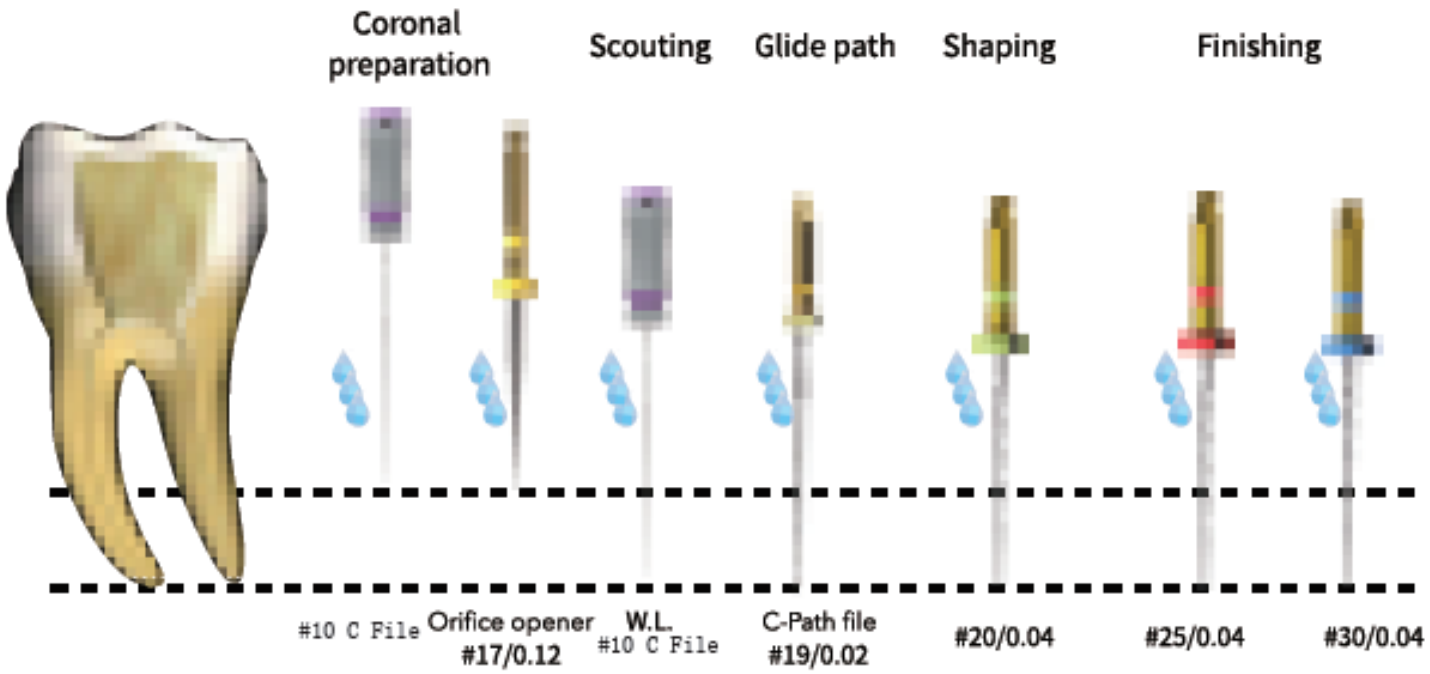
8. Folosiți acul (#20/0.04) într-o mișcare de pecking până la lungimea completă de lucru.

9. Irigați canalul.

10. Folosiți acul (#25/0.04) într-o mișcare pecking până la lungimea completă de lucru.

11. Irigați canalul.

12. Puteți să vă opriți la mărimea aceasta a acului, sau, dacă este nevoie de o preparație suplimentară pe canal, puteți continua cu acul (#30/0.04) cu o mișcare de pecking.



Canale foarte înguste și calcifiate

1. Negociați treimea coronară a canalului cu un ac C-File de 10.

2. Folosiți orifice opener pentru a prepara treimea coronară și a obține un acces în linie dreaptă.

3. Irigați canalul.

4. Cu ajutorul unui apex locator, negociati canalul folosind un ac C-Path 06 cu o miscare circulara (ca întoarcerea unui ceas) pana la lungimea de lucru, pentru a obtine o cale de acces optima. Folosiți acele C-files de 08 și 10 în același fel, pentru același scop.

5. Irigați canalul.

6. Folosiți acele C-Path (#13,16,19/0.02) până la lungimea completă de lucru într-o mișcare pecking de 3 ori. Irigați canalul, apoi repetați procesul până la atingerea lungimii complete de lucru.

7. Irigați canalul.

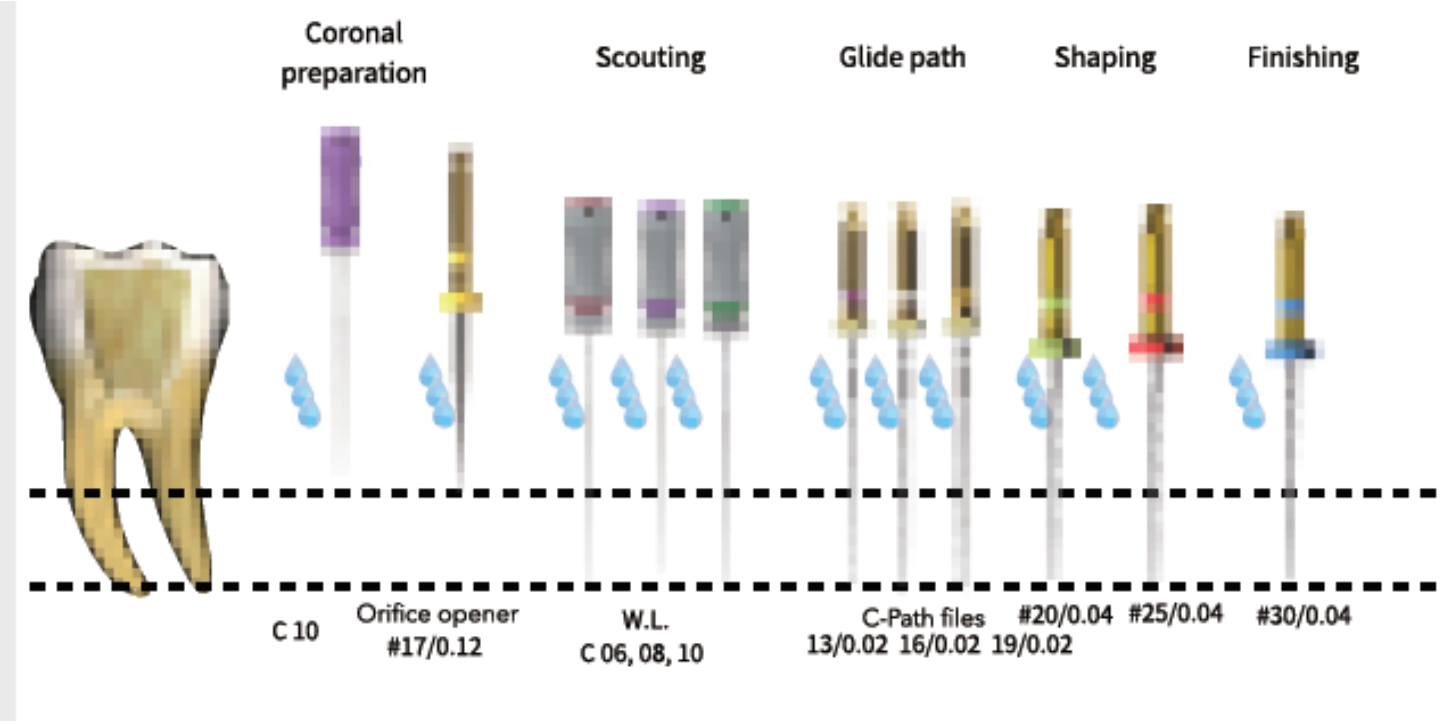
8. Folosiți acul (#20/0.04) cu o mișcare de pecking până la lungimea completă de lucru.

9. Irigați canalul.

10. Folosiți acul (#25/0.04) cu o mișcare de pecking până la lungimea completă de lucru.

11. Irigați canalul.

12. Puteți să vă opriți la această mărime, sau, daca este nevoie de o preparație suplimentară a canalului, puteți continua cu acul (#30/0.04) cu o mișcare pecking.



Prezentare

- Open file(#17/08)+Path file(#19/02)+#20/04+ #25/04+#30/04, 25mm, Assorted, SET X 5 BUC

- Open file(#17/08)+Path file(#19/02)+#20/04+ #25/04+#30/04, 31mm, Assorted, SET X 5 BUC

- Viteza recomandata: 350 rpm
- Cuplu Recomandat: 2 Ncm